



ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Доступно в
App Store



БЕЗОПАСНОСТЬ · НАДЕЖНОСТЬ · ЭФФЕКТИВНОСТЬ · ДОЛГОВЕЧНОСТЬ



СОДЕРЖАНИЕ

Платформы уравнильные	4
Герметизаторы проема	5
Тамбуры перегрузочные	6
Фермы выносные	7
Мосты механические	8
Аксессуары	9
Технические характеристики	11
Основные виды конструкций	14



ПЛАТФОРМЫ УРАВНИТЕЛЬНЫЕ



□ Электрогидравлические платформы с поворотной аппарелью серии DLHH



□ Электрогидравлические платформы с выдвжной аппарелью серии DS



□ Механические платформы серии MODL



□ Механические миниплатформы серии MDLM

Область применения: уравнительные платформы предназначены для соединения пола склада с кузовом грузовой автомашины и обеспечения беспрепятственного доступа автопогрузчика при перегрузочных операциях.

Преимущества: наличие самоочищающихся шарниров между платформой и аппарелью; благодаря желто-черной сигнальной полосе видно, когда платформа находится выше уровня пандуса; опоры аппарели обеспечивают безопасное движение по платформе в закрытом положении.

Особенности конструкции: поверхность уравнительной платформы представляет собой стальной лист с чечевичным рифлением. Аппарель изготавливается из стального листа толщиной 12–16 мм с чечевичным рифлением.

ГЕРМЕТИЗАТОРЫ ПРОЕМА



Герметизаторы со складной рамой серии DSHRT



Герметизаторы с жесткой рамой серии DSHRD



Надувные герметизаторы серии DSHINF

Область применения: герметизаторы проема предназначены для обеспечения герметичности пространства между погрузочным доком и кузовом автомобиля.

Преимущества: быстрая и безопасная перегрузка товара; стандартные размеры герметизаторов рассчитаны на взаимодействие с транспортом любых габаритов от небольшой грузовой машины до еврофуры; не требуют специального технического обслуживания; ПВХ с синтетическим армированием (материал, из которого сделаны рабочие листы герметизатора) сохраняет эластичность при температуре от -35 до $+50$ °С.

Особенности конструкции: материал ПВХ, из которого изготовлены фронтальные листы, обладает достаточной эластичностью, износостойкостью и имеет высокое сопротивление на разрыв. При проведении погрузочно-разгрузочных работ кузов автомобиля частично въезжает внутрь герметизатора. Верхний и боковые вертикальные листы (надувные подушки) облегают кузов, обеспечивая герметизацию проема. Установка герметизатора осуществляется накладным способом.

ТАМБУРЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ



□ Перегрузочные тамбуры стандартной серии DHOUS



□ Перегрузочные тамбуры легкой серии DHOUSL

Область применения: благодаря тому, что тамбуры вынесены за пределы здания, их использование позволяет сохранять микроклимат, экономить пространство складских помещений и защищать груз от климатических факторов.

Преимущества: сохранение температурного режима помещений; возможность модернизации без перестройки основного здания; быстрый монтаж; возможность использования со всеми видами уравнительных платформ и герметизаторов; выпускаются с четырьмя видами углов примыкания к зданию — 90°, 60°, 45° и 30°.

Особенности конструкции: перегрузочные тамбуры состоят из металлической фермы, основания, боковых стен и крыши из сэндвич-панелей или профлиста, опор и доборных элементов (опция).

ФЕРМЫ ВЫНОСНЫЕ



Область применения: выносные фермы предназначены для установки уравнивательных платформ и используются в случаях, когда необходимо максимально задействовать складские площади или организовать перегрузочные места там, где не предусмотрена парковка грузовых автомобилей перпендикулярно зданию.

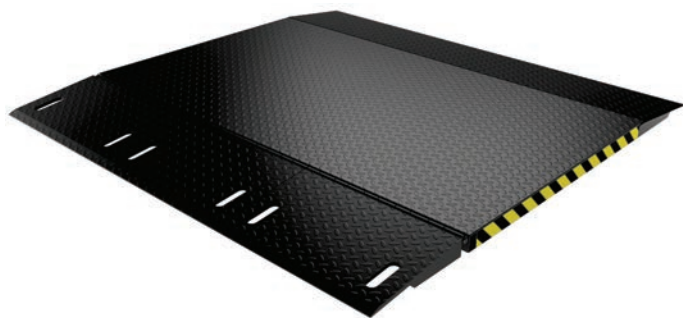
Преимущества: максимальное использование складских площадей; возможность модернизации без перестройки основного здания; быстрый монтаж.

Особенности конструкции: выносные фермы состоят из двух тумб (параллелепипеды с рифленным листом на верхней части), передней и задней опорных балок, промежуточной балки (в зависимости от параметров конструкции) и нижних опор. Косая ферма отличается тем, что имеет треугольную вставку с углом 30°, 45° или 60° по задней части и рифленным верхним листом.

МОСТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ



□ Мост откидной



□ Мост переносной

Область применения: механические откидные мосты служат для организации погрузочно-разгрузочных мест, устанавливаются на открытую рампу. Они предназначены для взаимодействия с автомобилями, имеющими примерно одинаковую высоту.

Преимущества: наличие замка, который блокирует мост в вертикальном положении (для откидных мостов); желто-черная сигнальная полоса показывает, что мост находится выше уровня пандуса.

Особенности конструкции: поверхность откидного моста представляет собой стальной лист толщиной 5 мм с чечевичным рифлением, рассчитана на взаимодействие с ручными гидравлическими тележками и стандартными 4-колесными погрузчиками с надувными шинами. Аппарель изготавливается из стального листа толщиной 12 мм с чечевичным рифлением.

АКСЕССУАРЫ

НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Предназначены для обеспечения быстрой и точной парковки автомобиля в доке и предотвращения повреждения герметизаторов и стен здания. Направляющие разработаны таким образом, чтобы свести к минимуму возможный контакт с ободом колеса автомобиля. Они представляют собой стальные трубы диаметром 159 мм с отводами для крепления и устанавливаются на площадке перед доком. Направляющие устанавливаются двумя способами — на анкерных болтах и с помощью бетонирования.



ОГРАЖДЕНИЯ

Устанавливаются внутри помещения, предназначены для предотвращения повреждения стен здания автопогрузчиком, обеспечивая правильное и безопасное его движение по складскому помещению и при подъезде к доку. Ограждения представляют собой круглые трубы диаметром 100–159 мм, могут иметь произвольную форму и выполняются по эскизам заказчика.



СТОЛБИКИ ОТБОЙНЫЕ

Предназначены для предотвращения повреждений угловых стоек ворот при наезде автопогрузчика, устанавливаются перед ними внутри помещения. Диаметр отбойного столбика — от 100 до 159 мм.



БАМПЕРЫ

Обеспечивают безопасный подъезд грузового автомобиля к погрузочному месту и предотвращают повреждение стен здания. Служат в качестве устройства, смягчающего удар при неправильной парковке автомобиля. Бамперы изготовлены из пластин твердой технической резины, что повышает их износостойкость и увеличивает срок службы. На выбор предлагаются следующие типы бамперов:

- бампер малый (250 × 250 × 100 мм);
- бампер большой (450 × 250 × 100 мм);
- бампер консольного типа (450 × 250 × 100 мм);
- бампер подвижного типа (450 × 250 × 100 мм);
- бампер с металлической накладкой (450 × 250 × 100 мм);
- бампер металлический с демпферной вставкой (500 × 255 × 205 мм);
- бампер металлический с демпферной вставкой (800 × 255 × 205 мм).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ СЕРИИ DLNH

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Допустимая нагрузка	6 000 кг (60 кН) / 10 000 кг (100 кН)
Максимальная точечная нагрузка (верхний лист 6 мм)	1,3 Н/мм ²
Максимальная точечная нагрузка (верхний лист 8 мм)	6,5 Н/мм ²
Мощность электропривода гидравлического насоса	0,75 кВт
Питание	380 В, 3 фазы
Напряжение управления	24 В
Класс защиты	IP54
Рабочая жидкость	Mobil Univis HVI 26 / аналог
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Температура эксплуатации	от -30 до +50 °С
Цвет*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ СЕРИИ DS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Допустимая нагрузка	6 000 кг (60 кН) / 10 000 кг (100 кН)
Максимальная точечная нагрузка (верхний лист 8 мм)	1,3 Н/мм ²
Максимальная точечная нагрузка (верхний лист 10 мм)	6,5 Н/мм ²
Мощность электропривода гидравлического насоса	1,1 кВт
Питание	380 В, 3 фазы
Напряжение управления	24 В
Класс защиты	IP54
Рабочая жидкость	Mobil Univis HVI 26 / аналог
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Температура эксплуатации	от -30 до +50 °С
Цвет*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

МЕХАНИЧЕСКИЕ УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ СЕРИИ MODL

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Допустимая нагрузка	6 000 кг (60 кН)
Максимальная точечная нагрузка (верхний лист 6 мм)	1,3 Н/мм ²
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Температура эксплуатации	от -30 до +50 °С
Цвет*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

МЕХАНИЧЕСКИЕ УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ «МИНИДОК» СЕРИИ MDLM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Допустимая нагрузка	6 000 кг (60 кН)
Максимальная точечная нагрузка	1,3 Н/мм ²
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Температура эксплуатации	от -30 до +50 °С
Цвет*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

* Порошковая окраска с предварительной обработкой в дробеструйной камере.
Опционально возможна окраска в любой цвет по RAL-карте.

МЕХАНИЧЕСКИЕ ОТКИДНЫЕ МОСТЫ СЕРИИ FT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Допустимая нагрузка	4 000 кг (40 кН)
Максимальная точечная нагрузка	1,3 Н/мм ²
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Температура эксплуатации	от -30 до +50 °С
Цвет*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

ПЕРЕНОСНЫЕ МОСТЫ СЕРИИ MT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Допустимая нагрузка	4 000 кг (40 кН)
Максимальная точечная нагрузка	1,3 Н/мм ²
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Температура эксплуатации	от -30 до +50 °С
Цвет*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

ГЕРМЕТИЗАТОРЫ ПРОЕМА СО СКЛАДНОЙ РАМОЙ СЕРИЙ DSHRT И DSHRTM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Фронтальная ПВХ-ткань	
Соппротивление на разрыв в длину	более 550 Н
Соппротивление на разрыв в ширину	более 900 Н
Предельная прочность на разрыв	250 Н/мм
Коэффициент трения металла	0,3
Коэффициент трения ПВХ	0,4
Толщина	3 мм
Удельный вес	3,6 кг/м
Температура эксплуатации	от -35 до +90 °С
Боковая ПВХ-ткань	
Соппротивление на разрыв	250 Н
Толщина	0,5 мм
Удельный вес	0,7 кг/м
Температура эксплуатации	от -35 до +70 °С
Каркас алюминиевый	
Размеры профилей рамы задней	50 × 44 мм
Размеры профилей рамы передней	45 × 44 мм
Размеры раскосов	50 × 25 × 2,5 мм
Размеры фронтальной прижимной планки	34 × 4,8 мм
Цвет профилей	серебро (RAL 9006)

ГЕРМЕТИЗАТОРЫ ПРОЕМА С ЖЕСТКОЙ РАМОЙ СЕРИИ DSHRD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Фронтальная ПВХ-ткань	
Соппротивление на разрыв в длину	более 550 Н
Соппротивление на разрыв в ширину	более 900 Н
Предельная прочность на разрыв	250 Н/мм
Коэффициент трения металла	0,3
Коэффициент трения ПВХ	0,4
Толщина	3 мм
Удельный вес	3,6 кг/м
Температура эксплуатации	от -35 до +90 °С
Боковая стенка из сэндвич-панелей	
Толщина	40 мм
Цвет профилей	серебро (RAL 9006)

* Порошковая окраска с предварительной обработкой в дробеструйной камере. Опционально возможна окраска в любой цвет по RAL-карте.

НАДУВНЫЕ ГЕРМЕТИЗАТОРЫ ПРОЕМА СЕРИИ DSHINF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Система управления подушками	
Питание, 3 фазы	380 В / 50 Гц
Потребляемая мощность	0,55 кВт
Блок управления	внешний
Класс защиты блока	IP54
Среднее время наполнения подушек	40 с
Температура эксплуатации	от -35 до +50 °C
Декоративная ПВХ-шторка	
Толщина	3 мм
Удельный вес	3,6 кг/м
Надувные подушки	
Материал	Cordura 1000
Толщина	0,5 мм
Удельный вес	0,4 кг/м
Пределная прочность на разрыв	более 290 Н/мм
Сэндвич-панель	
Толщина	40 мм
Цвет снаружи/внутри	белый (RAL 9003)
Цвет профилей	серебро (RAL 9006)

ВЫНОСНЫЕ ФЕРМЫ СЕРИЙ FEN (90/60/45/30) И FET (90/60/45/30)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Температура эксплуатации	от -35 до +50 °C
Класс очистки поверхности каркаса перед окраской	Sa 2
Цвет*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ТАМБУРЫ СТАНДАРТНОЙ СЕРИИ DHOUSS (90/60/45/30) И DHOUSP (90/60/45/30)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тамбур	
Максимальная ветровая нагрузка	0,65 кН/м ²
Температура эксплуатации	от -35 до +50 °C
Кровля	
Максимальная снеговая нагрузка	3 кН/м ²
Стены	
Толщина сэндвич-панели	40 мм
Толщина профлиста	0,4–0,8
Каркас	
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Цвет фермы и несущего каркаса*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

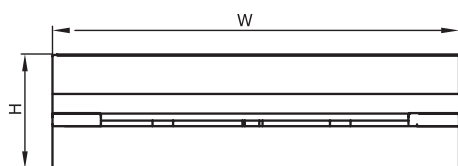
ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ТАМБУРЫ ЛЕГКОЙ СЕРИИ DHOUSL (90/60/45/30)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Тамбур	
Максимальная ветровая нагрузка	0,65 кН/м ²
Температура эксплуатации	от -35 до +50 °C
Кровля	
Максимальная снеговая нагрузка	3 кН/м ²
Стены	
Профилированный лист	C20/21
Каркас	
Класс очистки поверхности перед окраской	Sa 2
Цвет фермы и несущего каркаса*	черный (RAL 9005) / синий (RAL 5005)

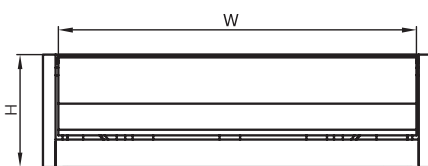
* Порошковая окраска с предварительной обработкой в дробеструйной камере. Опционально возможна окраска в любой цвет по RAL-карте.

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ КОНСТРУКЦИЙ

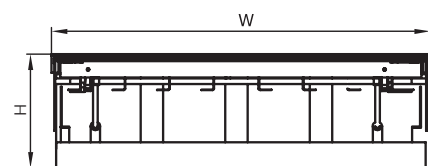
УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ



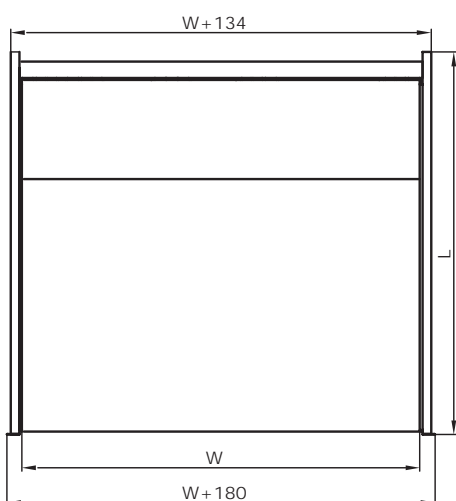
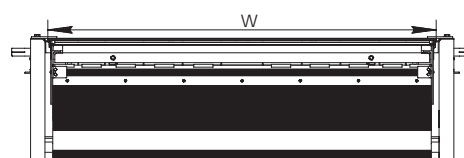
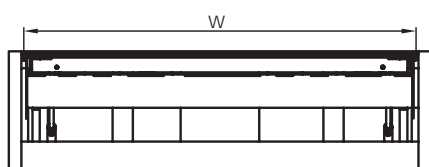
С поворотной аппарелью
встроенного типа



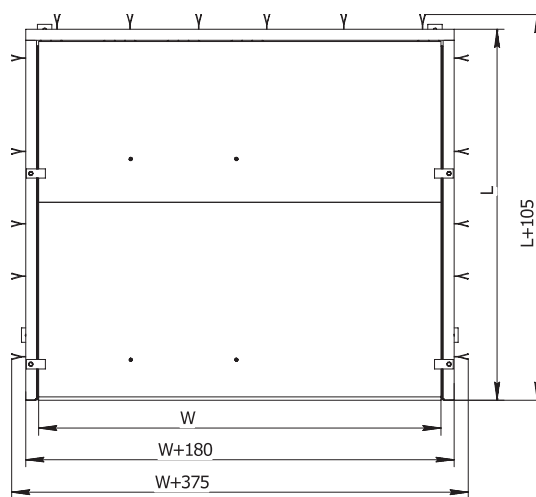
С поворотной аппарелью
подвешенного типа



С выдвжной аппарелью
встроенного типа

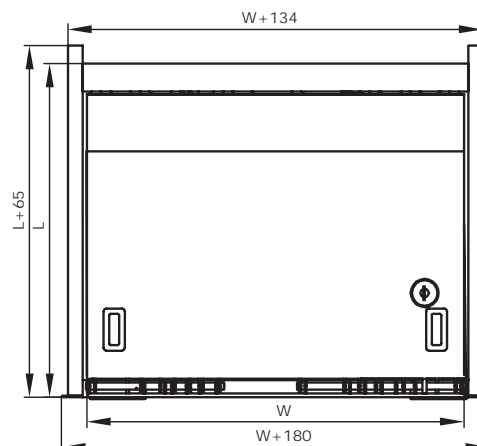
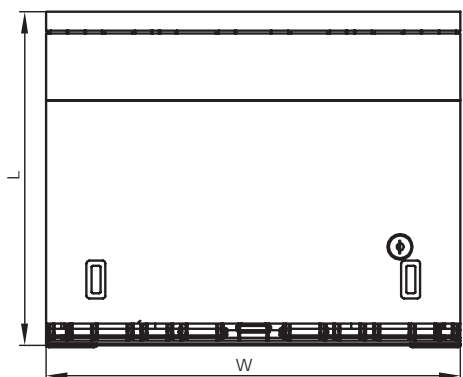
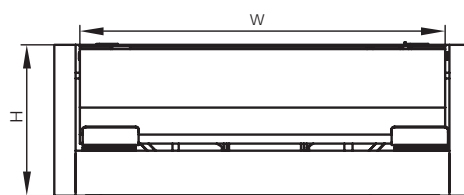
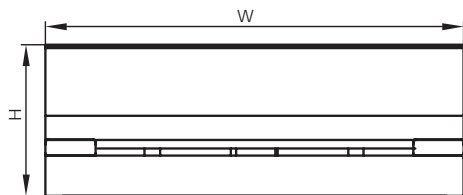


С выдвжной аппарелью подвешенного типа



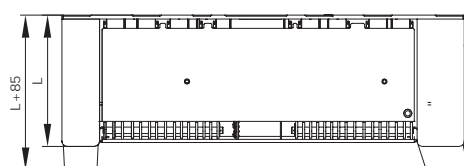
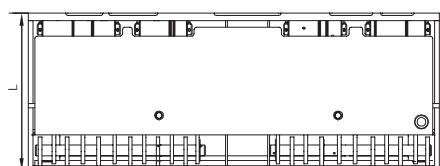
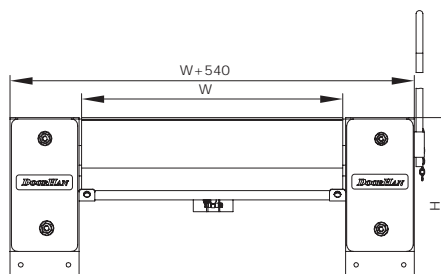
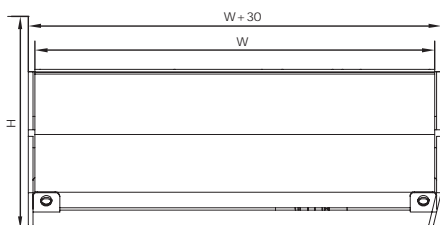
С выдвжной аппарелью боксового типа

МЕХАНИЧЕСКИЕ УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ СЕРИИ MODL



Встроенный тип

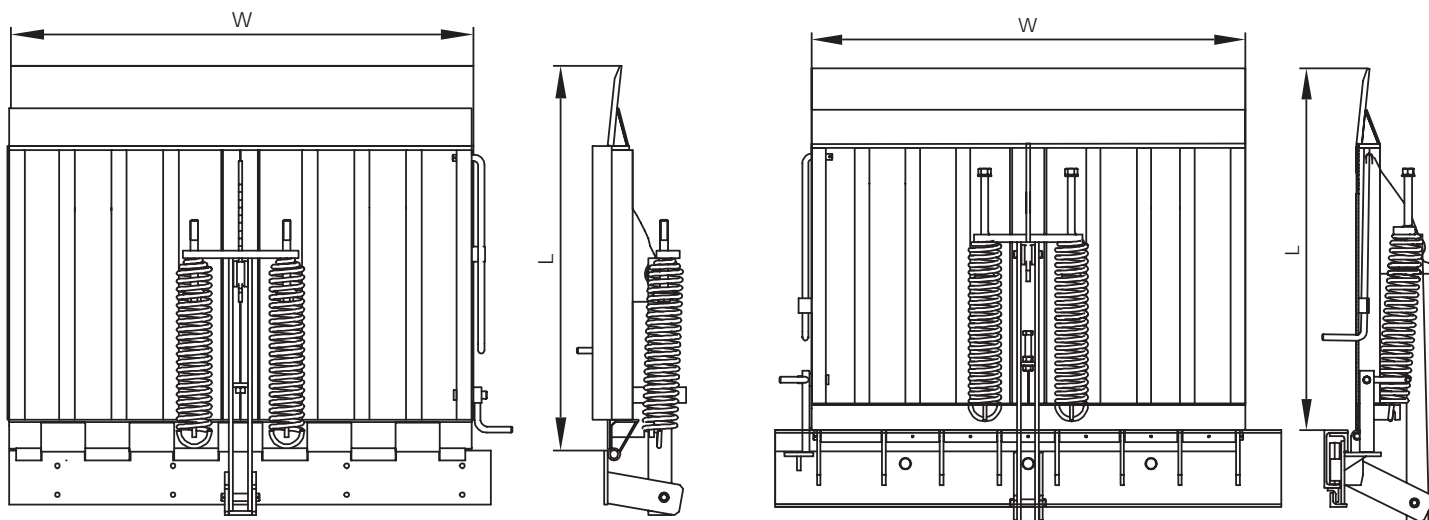
Подвесной тип



Платформа уравнивательная механическая «минидок» встроенного типа

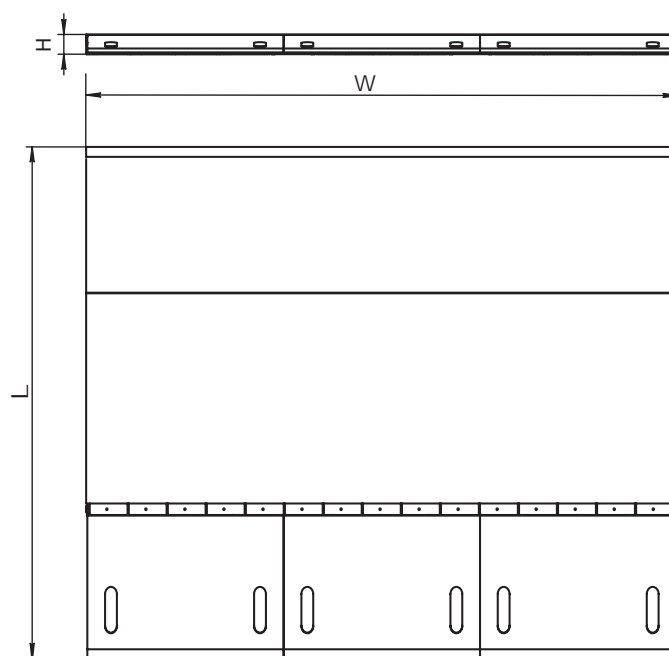
Платформа уравнивательная механическая «минидок» подвесного типа

ТИП УРАВНИТЕЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЫ	Длина (L), мм	Ширина (W), мм	Высота (H), мм
С поворотной аппарелью встроенного типа	2300–4300	1800–2200	600–700
С поворотной аппарелью подвесного типа	2365–4365	1800–2200	600–700
С выдвижной аппарелью встроенного типа	2080–3580	2000–2400	700–800
С выдвижной аппарелью подвесного типа	2155–3655	2000–2400	700–800
С выдвижной аппарелью боксового типа	2155–3155	2000–2400	700–800
Механическая встроенного типа	2300	1800–2000	600
Механическая подвесного типа	2300	1800–2000	600
Механическая «минидок» встроенного типа	480	1600–2000	355
Механическая «минидок» подвесного типа	500	1600–2000	606



□ Стационарный и скользящий откидные мосты серии FT

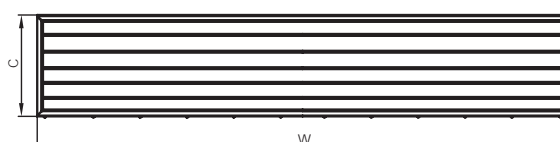
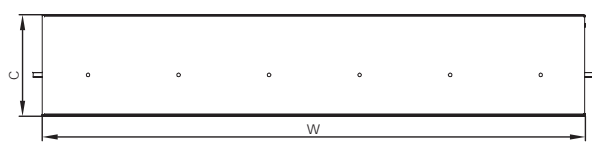
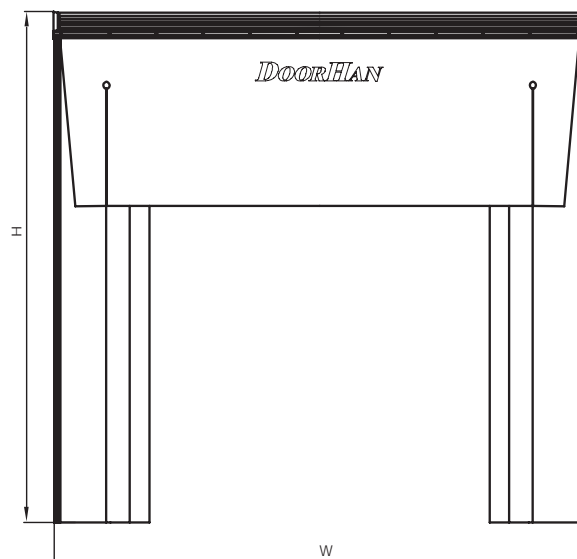
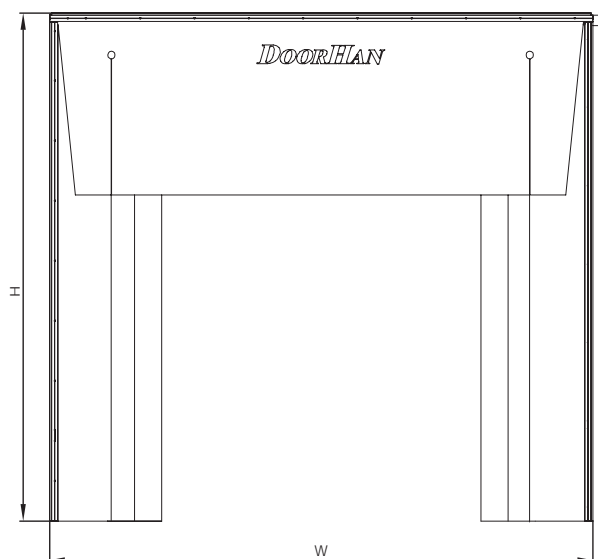
□ Скользящий откидной мост



□ Переносные мосты серии MT

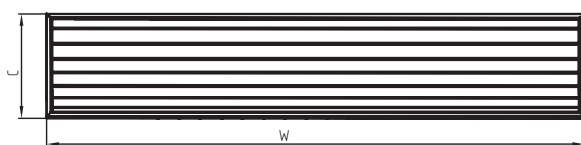
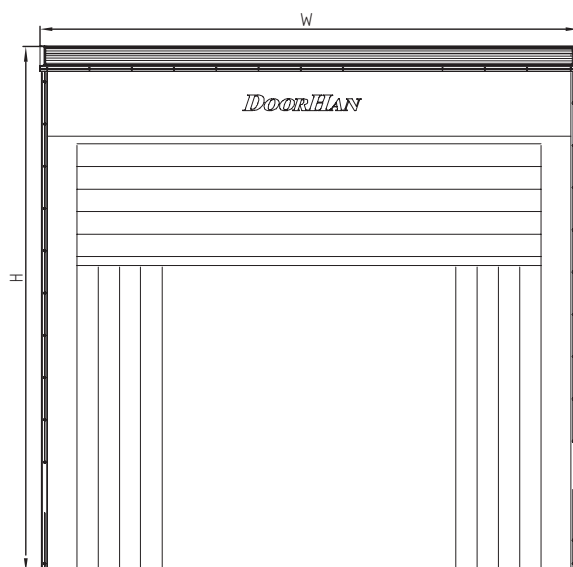
ТИП МЕХАНИЧЕСКОГО МОСТА	Длина (L), мм	Ширина (W), мм	Высота (H), мм
Откидной серии FT	1 000–1 500	1 200–2 000	—
Переносной серии MT	2 000	1 800–2 000	65

ГЕРМЕТИЗАТОРЫ ПРОЕМА



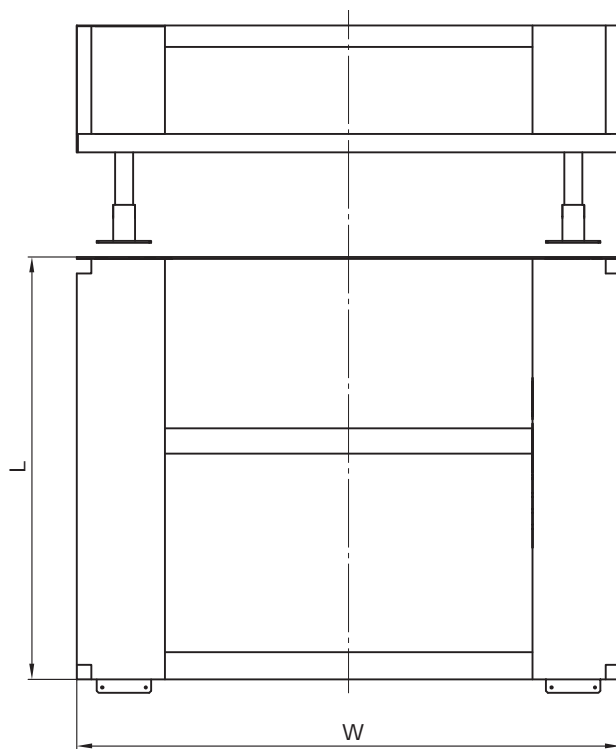
Герметизатор занавесочного типа со складной алюминиевой рамой

Герметизатор занавесочного типа с жесткой рамой

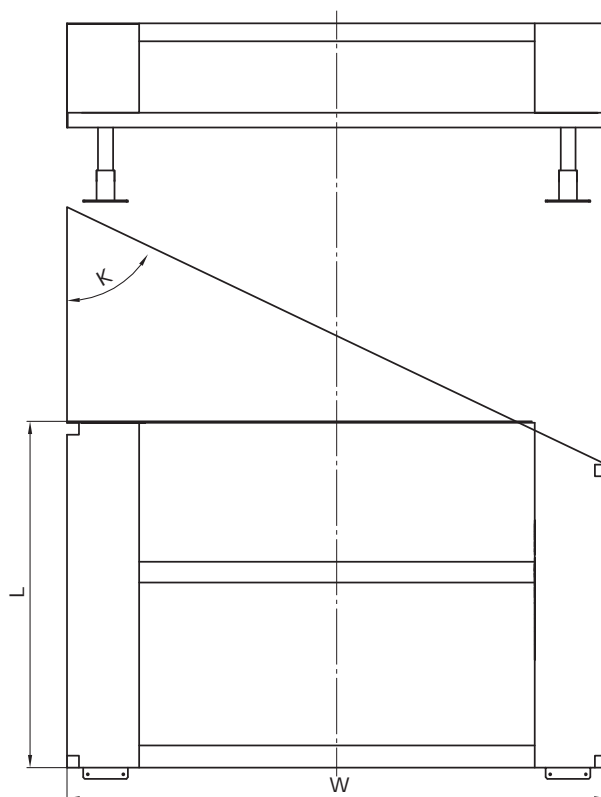


Герметизатор проема надувной

ТИП ГЕРМЕТИЗАТОРА ПРОЕМА	Ширина (W), мм	Высота (H), мм	Глубина (C), мм
Со складной рамой	3000–3400	3000–4400	600
С жесткой рамой	3000–3400	3000–4400	600
Надувной	3410–3610	3302–4914	800



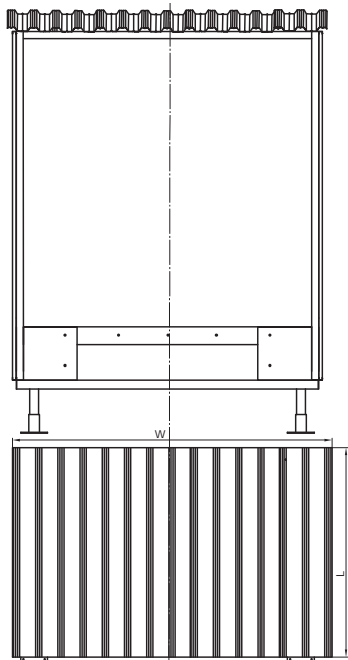
□ Ферма выносная прямая



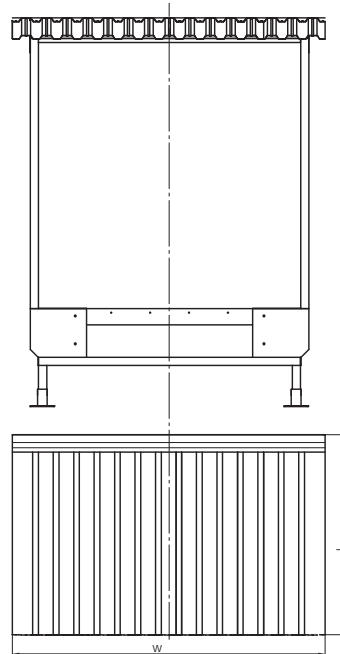
□ Ферма выносная косая

ТИП ФЕРМЫ ВЫНОСНОЙ	Длина (L), мм	Ширина (W), мм	Угол примыкания, К°
Прямая	L уравнильной платформы + 30 мм	2300–4000	—
Косая	L уравнильной платформы + 30 мм	2300–4000	30/45/60

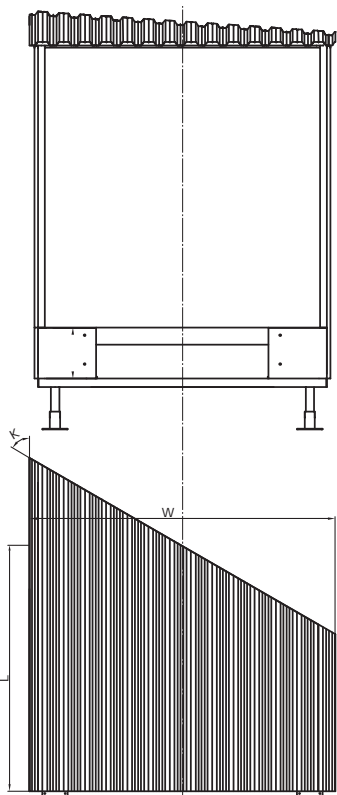
ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ТАМБУРЫ



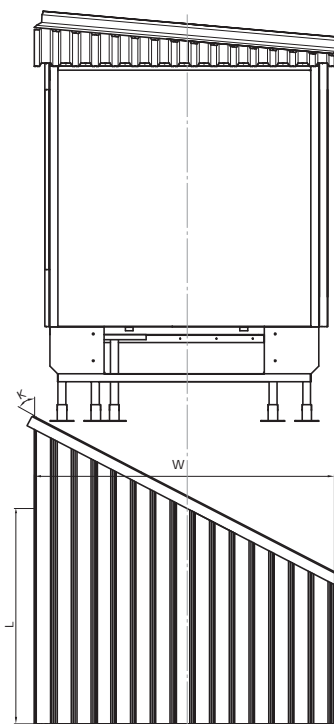
□ Тамбур перегрузочный прямой стандартной серии



□ Тамбур перегрузочный прямой легкой серии



□ Тамбур перегрузочный косой стандартной серии



□ Тамбур перегрузочный косой легкой серии

ТИП ТАМБУРА ПЕРЕГРУЗОЧНОГО	Длина (L), мм	Ширина (W), мм	Угол примыкания, К°
Стандартной серии прямой	L уравнильной платформы + 30 мм*	W герметизатора**	—
Стандартной серии косой	L уравнильной платформы + 30 мм*	W герметизатора**	30/45/60
Легкой серии прямой	L уравнильной платформы + 30 мм*	W герметизатора**	—
Легкой серии косой	L уравнильной платформы + 30 мм*	W герметизатора**	30/45/60

* Длина крыши \geq L фермы + 200 мм

** Ширина крыши \geq W герметизатора + 200 мм

DOORHAN®

РОССИЯ, МОСКВА



РОССИЯ, НОВОСИБИРСК



РОССИЯ, ОСТАШКОВ



ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА, КАДАНЬ



КИТАЙ, СУЧЖОУ

